

INNOVAZIONE E SOSTENIBILITÀ

una nuova generazione di accessori per il condizionamento e la ventilazione

Tecnosystemi ha dato il via ai primi studi LCA sulle canaline Optima ed Excellence con gli accessori e la linea di supporti a pavimento Extreme per conseguire la prestigiosa certificazione ambientale di prodotto EPD.

La storia imprenditoriale di Tecnosystemi S.p.A. Società Benefit, leader in Italia nel comparto componentistica HVAC (Heating, Ventilation, Air Conditioning) con un fatturato 2023 di 54 milioni di euro e un organico di 145 dipendenti, racconta il successo di un'azienda familiare indipendente, 100% italiana. Una storia di passione per l'eccellenza e per l'innovazione nel segno della sostenibilità, che sorprende per la vocazione Fashion del brand in un settore caratterizzato da soluzioni economiche, penalizzate però dall'impatto estetico. Al centro della Vision dell'azienda - fra i player di riferimento nel settore degli accessori per il condizionamento, il

ricambio e sanificazione dell'aria, la ventilazione ed il fotovoltaico - c'è una nuova imprenditoria civile, che mette al centro economia collaborativa e responsabilità sociale.

A testimoniare i risultati dell'impegno della Società benefit per la sostenibilità sono anche i dati presenti nel primo Bilancio di Sostenibilità di Tecnosystemi S.p.A.: oltre 13 milioni di pezzi prodotti nel 2023, il 49% di energia elettrica da fonti rinnovabili, con una riduzione del 22% delle emissioni per singolo componente prodotto rispetto al 2022. E ancora: circa 400 tonnellate di rifiuti non pericolosi avviati a riciclo e recupero e 4.806 pannelli fotovoltaici installati. L'innovazione fa, da sempre, parte



Via dell'Industria, 2/4
z.i. San Giacomo di Veglia
31029 Vittorio Veneto (TV)
www.tecnosystemi.com

ADVERTORIAL



del DNA di Tecnosystemi, che ha come missione migliorare la qualità della vita e dell'aria in cui le persone vivono attraverso linee di prodotto a elevato risparmio energetico e la creazione di un ambiente più sano e pulito. Da questo preciso scopo deriva l'attenzione del team Ricerca e Sviluppo alla progettazione eco-compatibile, dall'analisi di fattibilità di prodotto fino alla sua prototipazione e alla valutazione dei suoi impatti effettivi o potenziali, con particolare attenzione alla scelta dei materiali impiegati in sede produttiva per la sua realizzazione e il suo packaging.

Per portare avanti il suo ambizioso obiettivo di transizione ecosostenibile, nel 2023 la Società Benefit ha avviato l'analisi Life Cycle Assessment (LCA), la metodologia per analizzare e comunicare le performance ambientali delle linee di prodotto valutando le diverse "categorie d'impatto". Tecnosystemi ha avviato i primi studi LCA basandosi sulla canalina Optima e sui suoi accessori per il condizionamento Excellens e i piedoni a pavimento

Extreme con l'obiettivo di conseguire la certificazione ambientale di prodotto EPD, prevista per ottobre 2024.

Tecosystemi sviluppa accessori e componenti innovativi per la climatizzazione, con l'obiettivo di coniugare funzionalità di alta gamma, benessere abitativo e personalizzazione del design. Grazie ai suoi nove marchi l'azienda offre oltre settemila soluzioni diversificate a elevato risparmio energetico in grado di rispondere alle specifiche esigenze di rivenditori, installatori, studi tecnici di progettazione.

Fra le referenze più rappresentative di Tecnosystemi spicca la gamma Smart Clima, che spazia da staffaggi e accessori per l'installazione di climatizzatori e pompe di calore, a basi a pavimento, mensole e baccinelle per la raccolta della condensa. Quest'anno il fiore all'occhiello del catalogo Smart Clima è sicuramente Zeus, piedino a pavimento anti-vibrante realizzato in gomma da riciclo di pneumatici esausti: una soluzione d'installazione che è espressione del modello di business

di Tecnosystemi. Esso rappresenta, infatti, la sintesi perfetta fra innovazione e sostenibilità, tanto da essere stato premiato con il premio "MCE Excellence Awards" durante la fiera MCE - la più importante manifestazione di settore a livello internazionale. A distinguere Zeus è, inoltre, il suo sistema aperto e integrabile, concepito anche per agevolare la transizione energetica ed ambientale di edifici e/o sistemi esistenti, e realizzato grazie all'utilizzo di materiali a basso impatto ambientale.

L'attenzione al dettaglio e all'impatto estetico delle soluzioni trova, infine, una delle sue combinazioni più riuscite nelle gabbie TS-Cover, protezioni per unità esterne a lunga durata che sposano funzionalità di eccellenza, design e perfetta armonizzazione con l'ambiente esterno. Caratterizzate da un tetto inclinato, le TS-Cover sono realizzate in lamiera zincata con trama antintrusione e verniciatura poliestere da esterno. Facili da assemblare, consentono la predisposizione laterale per il passaggio di canalina, tubazione e cablaggi ed il fissaggio a muro.

