

PARCO INNOVAZIONE

un pacchetto di copertura ad alte prestazioni

Il mantenere la struttura esterna originale e il creare delle nuove strutture all'interno ha permesso di preservare la memoria storica dell'edificio, ottenere flessibilità e reversibilità degli spazi interni nonché ottime prestazioni energetiche date dalla presenza di un doppio involucro esterno ed interno

Le Officine Meccaniche Reggiane, fondate all'inizio del secolo scorso, hanno rappresentato una pagina molto importante nella storia della città di Reggio Emilia. Probabilmente non esiste reggiano che non abbia avuto in famiglia qualche contatto diretto o indiretto con le Officine. Da qualche decennio però l'area versava in una situazione di abbandono e degrado che poco aveva da spartire con il lustro del passato.

Il progetto Parco Innovazione, promosso dal Comune di Reggio Emilia e sviluppato da Stu Reggiane spa, vuole riportare tutta l'area ad un ruolo di centralità per la città realizzando un polo dedicato all'innovazione mantenendo la memoria storica del luogo. In quest'ottica, dopo la realizzazione del Tecnopolo (capannone 19), nella stessa area si è concretizzata la riqualificazione del capannone 18, un edificio di 174

mt di lunghezza e 40 mt di larghezza costituito da 3 navate di diversa altezza con una architettura costituita da uno scheletro di portali in acciaio e mura-ture di mattoni con finestre a nastro su tutta la lunghezza e ampi portali di accesso, dove al suo interno si costruivano serbatoi, locomotive a vapore e altri componenti meccanici. La riqualificazione, realizzata dall'Impresa Allodi di Parma e progettata e diretta dall'Arch. Andrea Oliva di Reggio Emilia, si è basata all'esterno sulla conservazione della struttura originale con la sostituzione del manto di copertura e il recupero e consolidamento dei muri perimetrali e delle strutture primarie in ferro, mentre all'interno si è provveduto a realizzare dei moduli abitativi indipendenti in legno destinati ad ospitare aziende che si occupano prevalentemente di innovazione con i relativi laboratori. Il man-



www.fortlan-dibi.it

tenere la struttura esterna originale e il creare delle nuove strutture all'interno ha permesso di mantenere la memoria storica dell'edificio, ottenere flessibilità e reversibilità degli spazi interni nonché ottime prestazioni estive ed invernali date dalla presenza di un doppio involucro esterno ed interno.

ISOLAMENTO DEI SOLAI DI COPERTURA IN LEGNO

Particolare attenzione è stata riservata alla realizzazione dei solai di copertura dei moduli abitativi in legno alla ricerca del massimo comfort interno e della miglior qualità dell'abitare.

Il pacchetto deve garantire alcune caratteristiche fondamentali:

- elevato isolamento termico
 - leggerezza tale da non influire negativamente sul dimensionamento degli elementi strutturali
 - elevata resistenza meccanica dell'isolante idoneo alla realizzazione di un sovrastante pavimento sopraelevato
 - realizzazione di pendenze in modo rapido e pulito senza utilizzare lavorazioni "a umido" poco adatte al supporto ligneo
- La soluzione individuata per soddisfare le esigenze evidenziate è stata quella di utilizzare il seguente pacchetto di copertura (partendo dal basso):
- pannello Xlam
 - barriera al vapore in polietilene
 - isolante in eps "DbxGreen" prodotto

da Fortlan-Dibi Spa, tagliato in pendenza con spessori variabili da mm 280 a mm 100.

- stato separatore in tessuto non tessuto
- impermeabilizzazione adesiva in pvc
- pavimento sopraelevato in ceramica

Il pannello DbxGreen ha risolto totalmente le problematiche evidenziate sia da un punto di vista prestazionale, sia da un punto di vista di facilità e praticità di posa.

- isolamento termico: DbxGreen garantisce un valore di conducibilità termica λ_D di 0,032 W/mK in grado di ottenere una elevata resistenza termica. In abbinamento con il solaio in Xlam fornisce un ottimo comportamento sia estivo che invernale. Inoltre il bassissimo assorbimento d'acqua è garanzia di stabilità nel tempo delle prestazioni.

- leggerezza: l'aggravio di peso dovuto all'isolante è quantificato a seconda degli spessori da poco più di 3 kg/m² a 9 kg/m²

- resistenza meccanica: DbxGreen garantisce elevati valori di resistenza meccanica CS(10) pari a c.ca 25.000 kg/m².

- realizzazioni di pendenze: il pannello è stato realizzato con un taglio in pendenza secondo le indicazioni di progetto velocizzando le operazioni di posa ed evitando massetti che avrebbero appesantito la struttura e implicato l'utilizzo di acqua di impasto.

