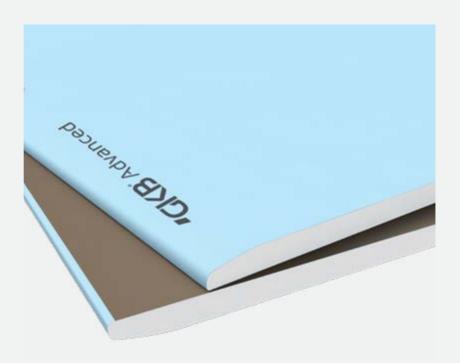
ENVIRONMENTAL PRODUCT DECLARATION

Le performance della lastra GKB Advanced

Sul tema della sostenibilità Knauf ha da sempre fatto propri e applicato concetti come l'attenzione agli impatti ambientali, l'etica, la gestione del business e la consapevolezza sociale.



Per questo motivo Knauf Italia ha disegnato da anni un percorso strategico di sostenibilità volto a continui miglioramenti, ponendosi obiettivi di conformità a standard e requisiti di sostenibilità sempre più alti e dando prova dei risultati effettivamente raggiunti.

Gli esempi più recenti di questo percorso sono due certificazioni EPD rilasciate dall'ente accreditato RINA per i processi produttivi della lastra GKB Advanced e di ben 23 profili metallici per cartongesso prodotti da Knauf Italia.

Le EPD, Environmental Product Declaration, sono a oggi le certificazioni più complete e autorevoli per dimostrare la sostenibilità di un prodotto grazie alla valutazione di tutto il processo produttivo e il ciclo di vita del prodotto. Partendo dalle materie prime, passandoalla produzione dei prodotti, alla consegna nei magazzini dei clienti e all'installazione nei sistemi costruttivi nei cantieri, fino ad arrivare allo smaltimento o al riciclo. In questo quadro i prodotti vengono valutati secondo 5 principali categorie di impatto: emissioni di Co2, consumo di risorse non rinnovabili, consumo di energia, produzione di rifiuti e consumo di acqua.

Dall'analisi LCA per le certificazioni è emerso che la lastra GKB Advanced Knauf si conferma la lastra in gesso

www.knauf.it

rivestito più sostenibile sul mercato con i più bassi valori di impatto possibili a oggi, mentre per quanto concerne i profili metallici quelli Knauf sono di assoluta avanguardia, addirittura i primi certificati presenti in Italia e terzi in Europa.

La lastra GKB Advanced, che fa della tutela ambientale uno dei suoi punti cardine, è stata sviluppata con l'idea di stabilire un nuovo standard per lastre in cartongesso. Caratterizzata per la sua leggerezza, GKB Advanced è più performante sotto molteplici punti di vista, a partire dalle prestazioni sismiche fino ad arrivare alla resistenza al fuoco e ai livelli di isolamento

Per quanto riguarda le performance più strettamente legate alla sostenibilità, la lastra si caratterizza per un minore impatto ambientale che varia dall'estrazione della materia prima fino al minore volume da smaltire a fine ciclo di vita, dato che la lastra necessita di un minor quantitativo di materie prime (in particolare gesso, pesando 1,0 kg in meno rispetto alla lastra GKB standard). Inoltre, è previsto anche un maggior utilizzo di

materie prime riciclate nel processo produttivo, riducendo ulteriormente le materie vergini estratte.

Per questi motivi, la lastra GKB Advanced è conforme ai requisiti CAM (Criteri Ambientali Minimi) sul contenuto di riciclato secondo UNI EN ISO 14021 e, grazie alla tecnologia Li-Tek, presenta anche minori emissioni a parità di volume prodotto. Infine, avendo un peso ridotto rispetto alle lastre tradizionali, la lastra presenta enormi benefici ambientali nella fase di trasporto, con una riduzione delle emissioni di CO2 che supera addirittura il 25% rispetto a lastre standard. Dalla certificazione relativa ai profili metallici si traggono invece alcune importanti spunti, a partire dalla produzione(nessuna sostanza inclusa nell'elenco diquellepericolose ai sensi del Regolamento REACH è presente) fino ad arrivare allo smaltimento (materiale completamente riciclabilealla fine del ciclo di vita del prodotto). Forse ancor più interessante, però, è il fatto che grazie a questa certificazione (e alle molte altre già pubblicate negli ultimi anni) Knauf sarà la prima azienda in Italia in grado di

valutare l'impatto ambientale non più dei singoli prodotti ma degli interi sistemi, alzando ancora in modo significativo l'asticella della sostenibilità e della tutela dell'ambiente.

Naturalmente le soluzioni Knauf si confermano oggi ancora più autore-voli nei cantieri del "green building", grazie alla capacità di offrire un approccio sistemico legato alla efficacia delle soluzioni in termini di prestazioni e di sostenibilità per ogni componente che costituisce un sistema costruttivo.



